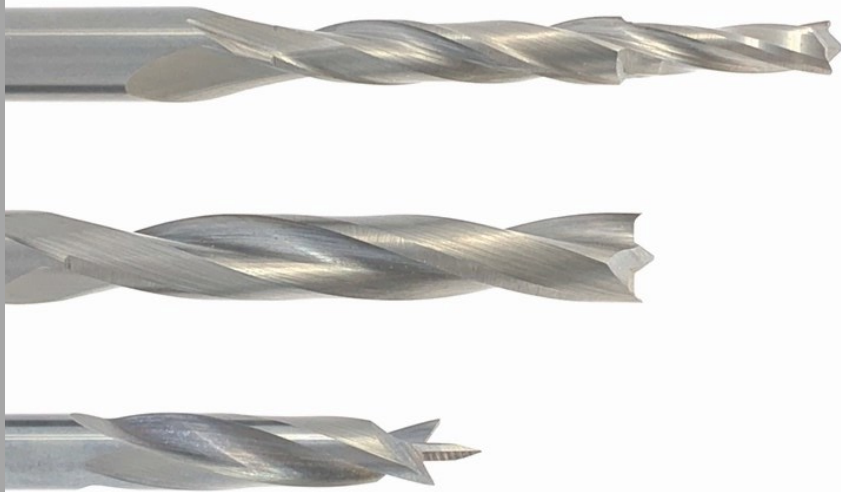




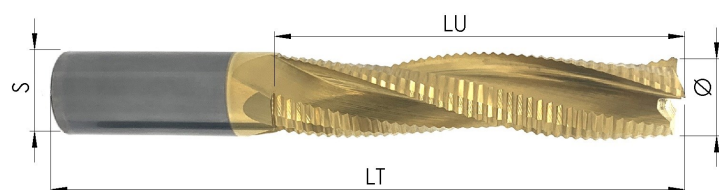
FABRICATION DE FRAISES en carbure et acier

**Fraise ébauche, finition, semi-finition, polimiroir, décolletée,
mèche débouchante et tourillon**

CATALOGUE 2021



FRAISE EBAUCHE



Code (positive)	Code (negative)	D,mm	S,mm	LT,mm	LU,mm	N de Z
SC01070600153	SC02070600153	7	8	60	15	3
SC01070800152	SC02070800152	7	8	80	15	2
SC01080700322	SC02080700322	8	8	70	32	2
SC01080700323	SC02080700323	8	8	70	32	3
SC01100700323	SC02100700323	10	10	70	32	3
SC01100750302	SC02100750302	10	10	75	30	2
SC01120900452	SC02120900452	12	12	100	42	2
SC01121000403	SC02121000403	12	12	90	45	2
SC01141000523	SC02141000523	14	14	100	52	3
SC01161000503	SC02161000503	16	16	100	50	3
SC01181200753	SC02181200753	18	18	115	55	3
SC01201000353	SC02201000353	20	20	100	35	3
SC01201000353	SC02201000353	20	20	100	45	3
SC01201150603	SC02201150603	20	20	115	60	3
SC01201200703	SC02201200703	20	20	120	70	3
SC01251651153	SC02251651153	25	20	165	115	3

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande

Application: fraisage, perçage et lamage.

Diamètre: de 3 mm jusqu'à 40 mm.

Nombre de dents: recommandé 2-3 dents pour bois.

Rotation: droite et gauche, coupe positive et négative.

Vitesse recommandée - 15000-20000 tr/min

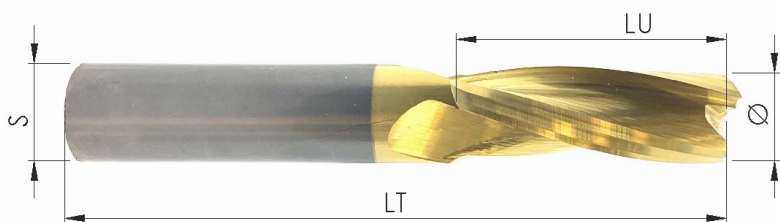
Avance: 14-22m/min.

Hauteur de passe: conseillé en 1 passe en fonction du diamètre 1 pour 1 soit
ex: Ø20=20mm max de prise de passe.



● Fraise avec revêtement spécial pour le bois

FRAISE FINITION



Code (positive)	Code (negative)	D,mm	S,mm	LT,mm	LU,mm	N de Z
SC05030500152	SC06030500152	3	3	50	15	2
SC055040700162	SC065040700162	4	4	70	16	2
SC0504080020S6	SC0604080020S6	4	4	80	16	2
SC05060600152	SC06060600152	6	6	60	15	2
SC05060600153	SC06060600153	6	6	60	15	3
SC05070700163	SC06070700163	7	8	70	16	3
SC05080750302	SC06080750302	8	8	75	30	2
SC05080800403	SC06080800403	8	8	80	40	3
SC05100700302	SC06100700302	10	10	70	30	2
SC05120700302	SC06120700302	12	12	70	30	2
SC05141000423	SC06141000423	14	14	100	42	3
SC05161000523	SC06161000523	16	16	100	52	3
SC05181200753	SC06181200753	18	18	120	75	3
SC05201000553	SC06201000553	20	20	100	55	3

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande

Application: fraisage, perçage et lamage état de surface propre.

Diamètre: de 3 mm jusqu'à 40 mm.

Nombre de dents: recommandé 2-3 dents pour bois.

Rotation: droite et gauche, coupe positive et négative.

Vitesse recommandée - 15000-20000 tr/min

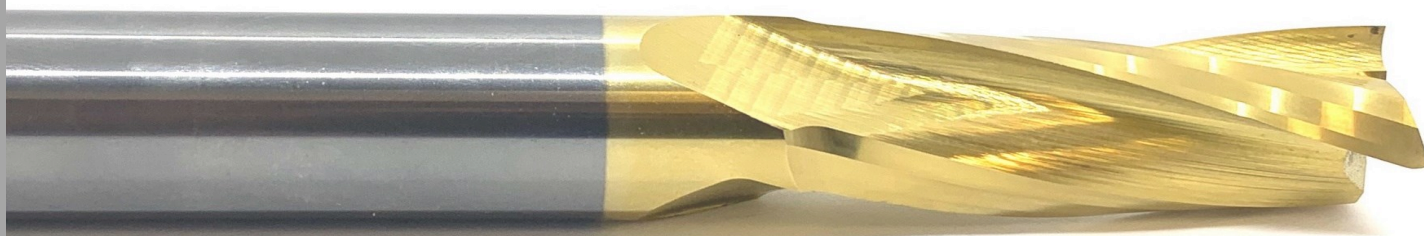
Avance: 14-22m/min

Hauteur de passe conseillé en 1 passe en fonction du diamètre 1 pour 1 soit

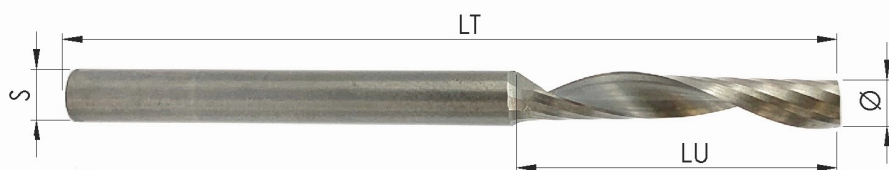
ex: Ø16=16mm max de prise de passe.



● Fraise avec revêtement spécial pour le bois



FRAISE MULTIFACETTE POLIMIROIR



Code (positive)	D,mm	S,mm	LT,mm	LU,mm	N de Z
SC130303050012	3	3	50	12	1
SC130303060020	3	3	60	20	1
SC130308070010	3	8	70	10	1
SC130404060020	4	4	60	20	1
SC130505100040	5	5	100	40	1
SC130505070030	5	5	70	30	1
SC130505080040	5	5	80	40	1
SC130508100050	5	8	100	50	1
SC130606060006	6	6	60	6	1
SC130606060020	6	6	60	20	1
SC130606080040	6	6	80	40	1
SC130707110025	7	7	110	25	1
SC130808082035	8	8	82	35	1
SC130808100027	8	8	100	27	1
SC130808100050	8	8	100	50	1
SC131010082035	10	10	82	35	1
SC131010100040	10	10	100	40	1

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande

Application: toutes les applications de fraisage et de perçage.

Diamètre: de 2 mm jusqu'à 16mm pour bois et alu.

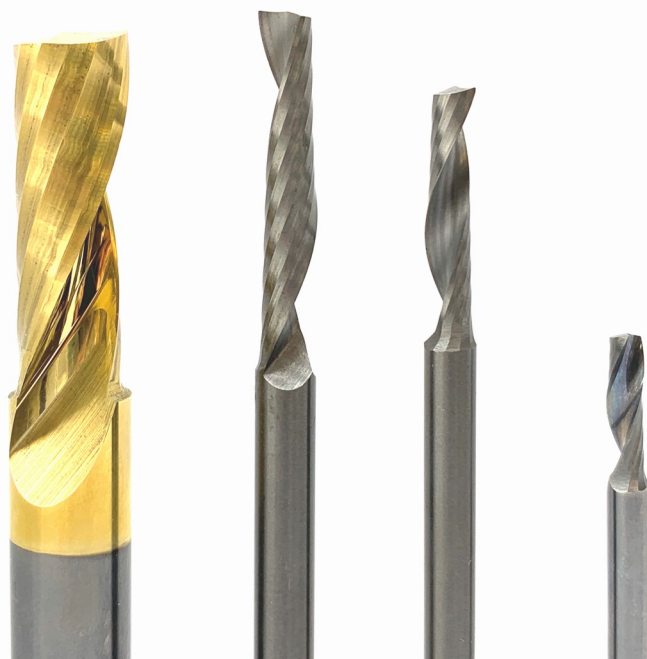
Nombre de dents: 1 dent

Rotation: droite et gauche.

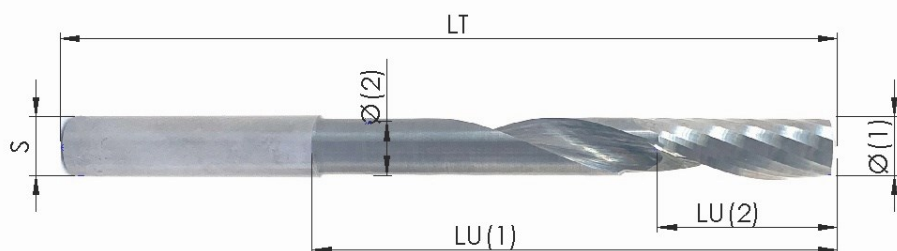
Vitesse recommandée: 18000tr/min.

Avance: 3-8m/min.

Hauteur de passe: conseillé en 1 passe en fonction du diamètre 1 pour 1 soit
ex: Ø4 = 4 mm max de prise de passe.



FRAISE MULTIFACETTE POLIMIROIR DECOLLETEE



Code (positive)	D1,mm	D2,mm	S,mm	LT,mm	LU 1,mm	LU 2,mm	N de Z
DC13053508090035018	5	3,5	8	90	35	18	1
DC13053508080040020	5	3,5	8	80	40	20	1
DC13053508082035015	5	3,5	8	82	35	15	1
DC13053508090045030	5	3,5	8	90	45	30	1
DC13053508095030050	5	3,5	8	95	30	50	1
DC13053508100010015	5	3,5	8	100	10	15	1
DC13053508110030040	5	3,5	8	110	30	40	1
DC13045608090045030	6	4,5	8	90	45	30	1
DC13086508120080025	8	6,5	8	120	80	25	1
DC13108510100066023	10	8,5	10	100	66	23	1
DC13108510118080025	10	8,5	10	118	80	25	1
DC13119511105065035	11	9,5	11	105	65	35	1

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande

Application: toutes les applications de fraisage et de perçage.

Diamètre: de 2 mm jusqu'à 16mm pour bois et alu.

Nombre de dents: 1 dent

Rotation: droite et gauche.

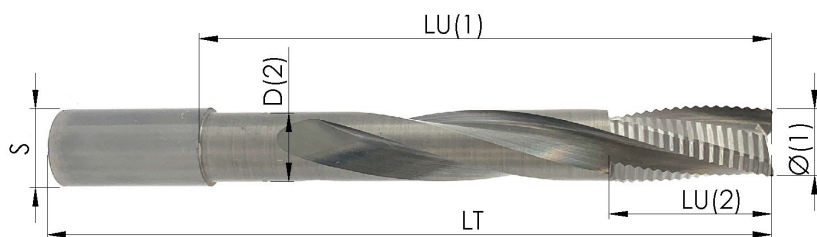
Vitesse recommandée: 18000tr/min.

Avance: 3-8m/min.

Hauteur de passe: conseillé en 1 passe en fonction du diamètre 1 pour 1 soit
ex: Ø4 = 4 mm max de prise de passe.



FRAISE EBAUCHE DECOLLETEE



Code (positive)	D1,mm	D2, mm	S,mm	LT,mm	LU 1,mm	LU 2,mm	N de Z
DC01121501400403	12	10,5	12	150	140	40	3
DC01121600950303	12	10,5	12	160	95	30	3
DC01141551050252	14	12,5	14	155	105	25	2
DC01141801300450	14	12,5	14	180	130	45	3
DC01141551100503	14	12,5	14	155	110	50	3
DC01161400950253	16	14,5	16	140	95	25	3
DC01161701150303	16	14,5	16	170	115	30	3
DC01181200800303	18	16,5	18	120	80	30	3
DC01181801300453	18	16,5	18	180	130	45	3
DC01201401000303	20	18,5	20	140	100	30	3
DC01201550800203	20	18,5	20	155	80	20	3
DC01201651000653	20	18,5	20	165	100	65	3

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande



Application: permet le fraisage, perçage et lamage sur une grande profondeur d'usinage comme la gâche de porte .

Diamètre: de 8 mm jusqu'à 20 mm.

Nombre de dents: recommandé 2-3 dents pour bois.

Rotation: droite et gauche, coupe positive et négative.

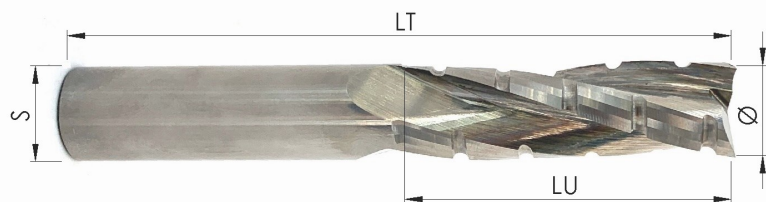
Vitesse recommandée - 15000-20000 tr/min

Avance: 14-22m/min.

Hauteur de passe: conseillé en 1 passe en fonction du diamètre 1 pour 1 soit ex: Ø20=20mm max de prise de passe.



FRAISE SEMI-FINITION



Code (positive)	Code (negative)	D,mm	S,mm	LT,mm	LU,mm	N de Z
FC05060600252	FC06060600252	6	6	60	22	2
FC05080800352	FC06080800352	8	8	80	35	2
FC05080900332	FC06080900332	8	8	90	33	2
FC05101000522	FC06101000522	10	10	100	52	2
FC05101150703	FC06101150703	10	10	150	70	3
FC05120800452	FC06120800452	12	12	80	45	2
FC05121000522	FC06121000522	12	12	100	52	2
FC05121100752	FC06121100752	12	12	110	75	2
FC05121350803	FC06121350803	12	12	135	80	3
FC05121400803	FC06121400803	12	12	140	80	3
FC05161050603	FC06161050603	16	16	105	60	3
FC05161100553	FC06161100553	16	16	110	55	3

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande



Application: fraisage, perçage et lamage état de surface propre .

Diamètre: de 3 mm jusqu'à 40 mm.

Nombre de dents: recommandé 2-3 dents pour bois.

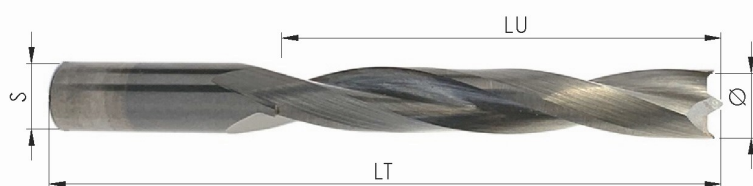
Rotation: droite et gauche, coupe positive et négative.

Vitesse recommandée- 15000-20000 tr/min.

Avance :14-22m/min.

Hauteur de passe: conseillé en 1 passe en fonction du diamètre 1 pour 1 soit
ex: Ø16=16mm max de prise de passe.

TOURILLON/DEBOUCHANTE MONOBLOC



Code(DROITE positive)	Code (GAUCHE positive)	D,mm	S,mm	LT,mm	LU,mm	N de Z
SC2104040800552	SC2304050800552	4	4	80	55	2
SC2105050850502	SC2305050850502	5	5	85	50	2
SC2105100700352	SC2305100700352	5	10	70	35	2
SC2106061050702	SC2306061050702	6	6	105	70	2
SC2106100670402	SC2306100670402	6	10	67	40	2
SC2108101100802	SC2308101100802	8	10	110	80	2
SC2109101351002	SC2309101351002	9	10	135	100	2
SC2110100850502	SC2310100850502	10	10	85	50	2
SC2110101451052	SC2310101451052	10	10	145	105	2
SC2112100950702	SC2312100950702	12	10	95	70	2
SC21135141601202	SC23135141601202	13.5	14	160	120	2

● D'autres dimensions sont disponibles sur demande

Application: perçage du bois, panneaux de particules.

type de mèche: tourillon ou débouchante avec ou sans méplat, pas de possibilité de vis de réglage.

Diamètre: de 2 mm jusqu'à 16 mm.

Nombre de dents: 2 dents.

Rotation: droite ou gauche.

Pour machines commande numérique et manuelle.



Renseignements:

1 BIS ROUTE DE NOIR RUPT

88530 LE THOLY

Téléphone: 03.29.61.83.83

Email: magasin@gravieraffutage.fr

www.gravieraffutage.fr

